

: radm-ax

3D钣金多轴激光切割技术

Radan的Radm-ax是一个专为通用工程、汽车及航空航天工业开发的行业领先的5轴激光加工CAD/CAM系统。Radm-ax提供直观的多轴激光加工综合编程环境。

多种CAD接口

Radm-ax有多种CAD数据接口，允许直接导入CAD自身格式的图形或行业标准格式，如IGES、STEP及DXF。可以直接导入的图形格式包括：DXF、AutoCAD DWG、AutoCAD Inventor、VISI、SolidWorks、Solid Edge、IronCad、IGES、CATIA V4、CATIA V5、Unigraphics、Pro Engineer、VDA、STEP。Radm-ax可以用线框、实体面或者两者结合的方式显示CAD数据，作为切割路径编程和仿真的数据源。

机床数据库

Radm-ax有一个包含大量激光和水切割机床厂商的数据库，包括NTC、Prima、Trumpf、Amada等等。对于还没有支持的机床，Radm-ax还包含一个“机床设置”功能，允许直接配置机床类型和后置信息。

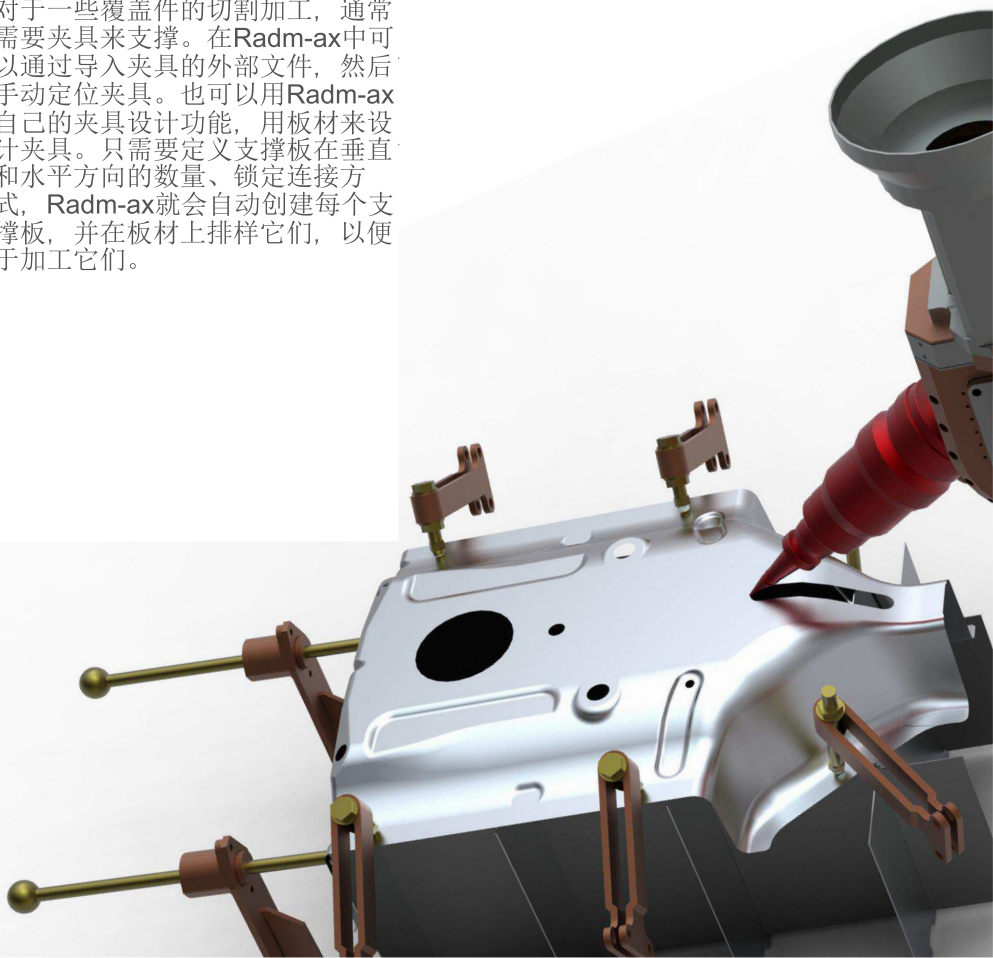
先进的后置系统不限制对G代码和M代码的使用，能够很容易的对不同的激光头和台面尺寸进行配置。

自动夹具设计

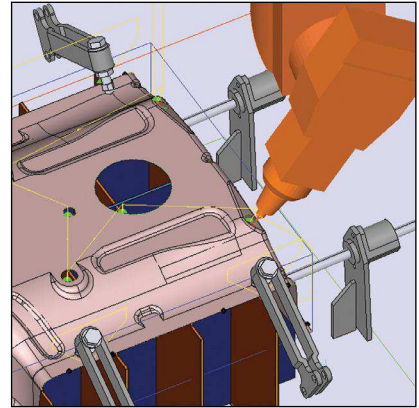
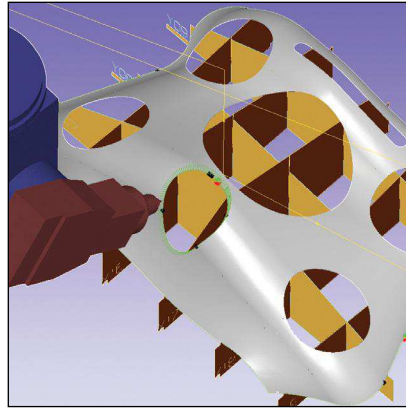
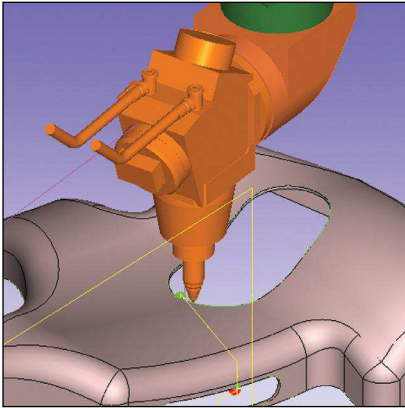
对于一些覆盖件的切割加工，通常需要夹具来支撑。在Radm-ax中可以通过导入夹具的外部文件，然后手动定位夹具。也可以用Radm-ax自己的夹具设计功能，用板材来设计夹具。只需要定义支撑板在垂直和水平方向的数量、锁定连接方式，Radm-ax就会自动创建每个支撑板，并在板材上排样它们，以便于加工它们。

功能特征

- *直观的图形用户界面
- *广泛的输入输出CAD接口
- *丰富的机床后置数据库
- *自动夹具设计
- *一键创建切割路径
- *手动创建指定区域的切割路径
- *任意位置编辑切割参数和切割头设置
- *交互的切割头角度全控制
- *全实体机床、切割头及零件3D仿真



通过Radm-ax，不仅最大的节约编程时间，更有效率的切割路径使加工时间更加优化。优秀的综合仿真和验证工具，不仅简化了日常的生产，还降低了代价高昂的错误和根除了空运行的需要。



切割路径的创建

Radm-ax的切割操作一般分为两部分：内轮廓和外轮廓。外轮廓是零件外部的特征，而内轮廓是零件内部的轮廓特征。Radm-ax可以自动的产生所有轮廓的切割路径。用户也可以手动创建及细化所有的切割路径。Radm-ax提供了丰富的轮廓路径控制功能，例如创建微连接等。

减少机床磨损

Radm-ax有丰富的功能来优化切割路径。例如，平滑过渡狭小的角落和细小轮廓。Radm-ax通过优化切割路径来减少机床的磨损，并维持加工中的进给和速度。

切割路径验证和仿真

在Radm-ax中，在切割头围绕零件移动时会显示切割头的角度。即时反馈当前移动是否可能。任何的碰撞都能即时发现并高亮显示出碰撞部位及信息。

Radm-ax可以直接修改切割路径参数，或者在碰撞发生时自动修正，确保切割路径的安全，并使用优化策略以减少加工时间。一旦切割路径被优化，简单的从预先定义的参数表中选择穿孔和切割的条件，Radm-ax就可以很快的产生可靠的NC代码。

NC代码仿真

NC代码可以导入到Radm-ax中，并在相同的环境中进行仿真。NC仿真显示切割头在空间的运动轨迹，以检查在切割中切割路径是否合理。

Radan

南京鼓楼区
广州路199号天
成大厦14楼

tel. +86-25-51887870
email. support@ddsoft.com.cn
web. www.ddsoft.com.cn

radan